

ハード (W6H)・ハードマルチ (W6HM)・ミラー (W6HMM)

注) この商品はすべて染色品になります

乱視 (-)													球面	球面	乱視 (+)												
3.00	2.75	2.50	2.25	2.00	1.75	1.50	1.25	1.00	0.75	0.50	0.25	-	度数	+	0.25	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	
													0.00														
													0.25														
													0.50														
													0.75														
													1.00					75									
													1.25														
													1.50														
													1.75														
													2.00														
													2.25														
													2.50														
													2.75														
													3.00														
													3.25														
													3.50														
													3.75														
													4.00														
													4.25														
													4.50														
													4.75														
													5.00														
													5.25														
													5.50														
													5.75														
													6.00														



製作範囲 上記の範囲以外の度数はお受けしておりません。

混合乱視

+度数	乱視 (-)						
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00
0.25							
0.50							
0.75						75	
1.00							
1.25							
1.50							
1.75							

仕様

コート	ハード : 硬質樹脂コート ハードマルチ : 硬質樹脂コート+多層膜反射防止コート+水ヤケ防止コート ミラー : 表面 硬質樹脂コート+ミラーコート+水やけ防止コート 裏面 硬質樹脂コート+多層膜反射防止コート+水ヤケ防止コート				
屈折率	1.50	比重	1.32	アッベ数	59.2

特長

1. 全度数6カーブ設計です
2. 外径75 設計および偏心対応により従来諦めていた横長のフレームにも対応可能になります
3. ミラーコートは裏面マルチコートで不快な反射を防いでいます
4. ミラーのカラーはシルバー、ゴールド、ブルーより選べます。
5. UVカット機能標準装備
6. プリズムは3度までです、更に偏心必要な時は別紙ツボクリ偏心をご利用ください。

納期

レンズ名/発注日	受注	翌日	2日	3日	4日	5日	6日	7日	8日	9日	10日
	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木
ウイング6ハード				発送							
ウイング6ハードマルチ					発送						
ウイング6ミラー											発送

注) 受注日扱い締切時刻は **12:00** です。 カラーは各社各色受け付けております
 発送日までに日曜、祭日、弊社休業日が含まれる場合は加算して下さい。 濃度50%以上は1日加算して下さい。
 ミラーの発送日は毎週水曜日と土曜日です。
納期は弊社休業日・祭日等により変化します。詳しい納期は必ず弊社納期表を参照するか弊社までお問い合わせ下さい。



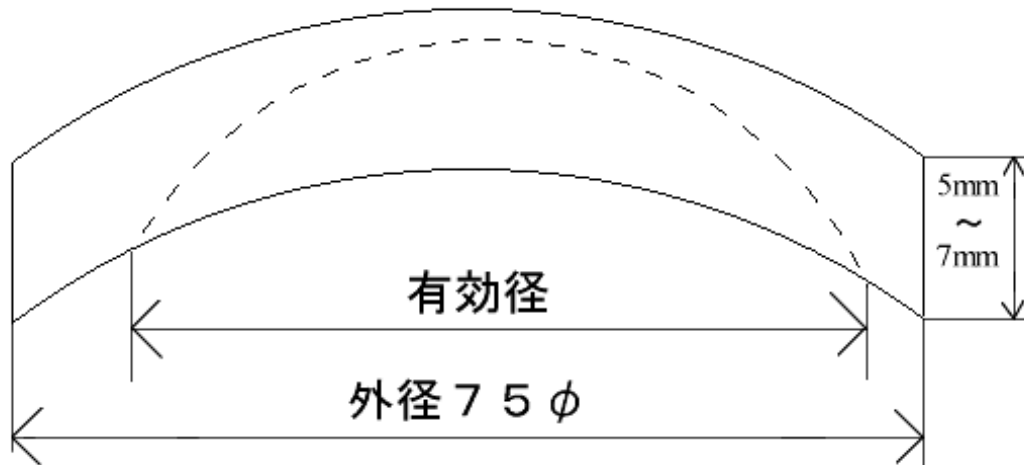
* *

ツボクリ偏心加工について

* *

以下のような場合にはツボクリ加工が有効です。

1. 通常の偏心幅ではPDがとれない。
2. 縁厚を薄くしたい。



度数	有効径	縁厚	度数	有効径	縁厚
- 1 . 0 0	7 5 mm	5 mm	- 3 . 7 5	5 6 mm	5 mm
- 1 . 2 5	7 5 mm	5 mm	- 4 . 0 0	5 4 mm	5 mm
- 1 . 5 0	7 5 mm	5 mm	- 4 . 2 5	5 3 mm	5 mm
- 1 . 7 5	7 5 mm	5 mm	- 4 . 5 0	6 2 mm	7 mm
- 2 . 0 0	7 4 mm	5 mm	- 4 . 7 5	6 0 mm	7 mm
- 2 . 2 5	7 1 mm	5 mm	- 5 . 0 0	5 9 mm	7 mm
- 2 . 5 0	6 8 mm	5 mm	- 5 . 2 5	5 7 mm	7 mm
- 2 . 7 5	6 5 mm	5 mm	- 5 . 5 0	5 6 mm	7 mm
- 3 . 0 0	6 2 mm	5 mm	- 5 . 7 5	5 5 mm	7 mm
- 3 . 2 5	6 0 mm	5 mm	- 6 . 0 0	5 4 mm	7 mm
- 3 . 5 0	5 8 mm	5 mm			

メリット1 全度数範囲で10mmまで偏心加工ができます

メリット2 強度数でも縁厚が薄くできます。例えば、-4.00の通常状態の縁厚はフレーム装着の状態では8mm程になります。この場合ツボクリ加工を使用しますと上記の図のように縁厚は5mm乃至7mm固定になります。もちろん有効径は小さくなりますが高カーブのスポーツフレームの場合レンズと目の距離が短いこともあり必要な視界は充分確保できます。

乱視の場合の乱視方向の有効径はSC加算で索表してください

例) S - 3 . 0 0 C - 1 . 0 0 A X 1 8 0 で 坪栗 偏心 した とき の 有効 径
横 6 2 mm (- 3 . 0 0 の 有効 径 参 照) 縦 5 4 mm (- 4 . 0 0 の 有効 径 参 照)
A X 9 0 の 場 合 は 上 記 の 横 、 縦 が 入 れ 替 わ り ます 。
中 間 の A X は 中 間 の 数 値 に な り ます の で 予 測 し て く だ さ い